

потребителем или продажи (при реализации через розничную торговую сеть), но не более 3 лет со дня отгрузки с завода.

7.4 Изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений, которые не влияют на основные технические характеристики изделий.

7.5 Изготовитель гарантирует замену или ремонт вышедшего из строя в течение гарантийного срока конвектора при соблюдении условий п. 5.1, при отсутствии повреждений на крепежных элементах и других механических повреждений.

7.6 Для предъявления гарантийных требований необходимо представить продавцу либо изготовителю заявление (рекламационный акт) с указанием существа претензии, данный паспорт (копию) с отметками продавца и покупателя, акт монтажа и испытаний при сдаче в эксплуатацию и (или) другие соответствующие документы, оформленные в соответствии с правилами торговли (реализации), монтажа и эксплуатации.

7.7 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

7.8 Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

7.9 Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

7.10 В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

Уважаемый покупатель!

ВНИМАНИЕ! До проведения монтажных работ убедитесь, что характеристики отопительных сетей и место установки соответствуют требованиям к конвекторам, приведенным в настоящем паспорте.

Сохраняйте данный паспорт и гарантийный талон с обязательными отметками в течение всего гарантийного срока эксплуатации конвектора.

8. Рекламации

8.1 В случае обнаружения дефектов при эксплуатации изделия в период гарантийного срока, установленных по вине изготовителя (поставщика) составляется Акт-рекламация.

Акт-рекламация должен содержать:

- наименование изделия, номер партии и дату выпуска;
- дата получения, монтажа и ввода в эксплуатацию;
- общее время эксплуатации, мес.;
- сведения о выявленных дефектах.

8.2 Вышедшие из строя изделия должны быть сохранены до выяснения причин возникновения неисправности предприятием-изготовителем.

8.3 Рекламационный Акт должен быть предъявлен предприятию-изготовителю:

Адрес: 143433, Московская обл., Красногорский р-он, г.п. Нахабино, ул. Новая, д.11, ООО «МОНТАЖ-ЗП», или на e-mail: 5660633@gmail.com.

Тел. ОТК 8(495) 566-06-33, т/ф. 8 (495) 566-24-40

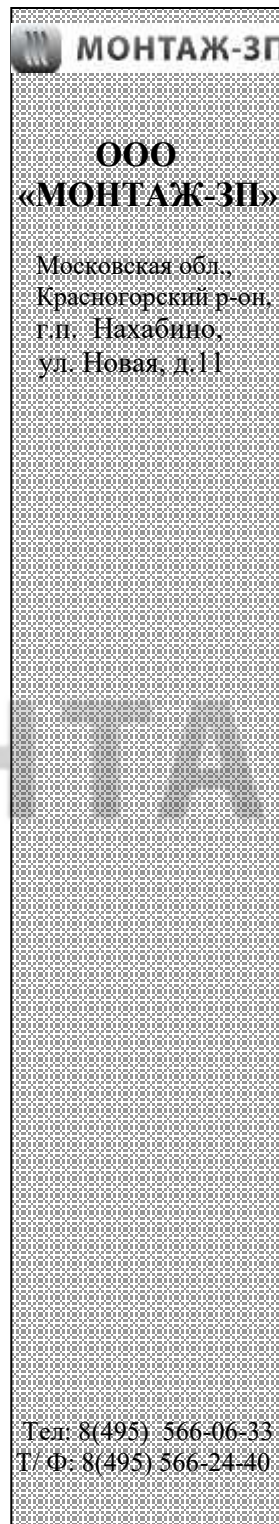
9. Свидетельство о приемке

9.1 Конвектор «Универсал» Мини КСК 20- _____ (Партия в количестве _____ шт.)

соответствует ГОСТ 31311-2005 и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления « ____ » _____ 20 ____ г.

Служба технического контроля изготовителя _____ Штамп _____



ОКПД2 25.21.11.150

Группа Ж-24

Сертификат соответствия № РОСС RU С-RU.СЛ37.В.00023/19

№ РОСС RU С-RU.СЛ37.В.00026/19

Действителен с 01.07.2019 по 01.07.2024

Орган по сертификации: «Омскстройсертификация»

Конвекторы отопительные стальные настенные типа "УНИВЕРСАЛ" Мини КСК 20 М и Мини КСК 20 С с кожухом (травмобезопасные)

П а с п о р т

Инструкция по монтажу и эксплуатации



1. Основные сведения об изделии

Наименование: Конвектор отопительный травмобезопасный стальной настенный низкий малой глубины.

1.2 Изготовитель ООО «МОНТА-ЗП».

1.3 Обозначение конвектора «Мини КСК».

1.4 Конвектор «Мини КСК» – это базовые модели конвекторов малой и средней глубины для однотрубной и двухтрубной системы отопления.

1.5 Конвектор предназначен для применения в системах водяного отопления промышленных, нежилых, жилых и общественных зданий различного назначения при использовании теплоносителя – воды с температурой до 115 °С и рабочем давлении до 1,0 МПа, согласно норм проектирования СП 60.13330.2016 (СНиП 41-01-2003) «Отопление, вентиляция и кондиционирование». В качестве теплоносителя также могут использоваться незамерзающие жидкости, рН которых больше 8,5 (щелочная группа).

1.6 Конвекторы «Мини КСК» изготовлены в соответствии с ГОСТ 31311 (Приборы отопительные. Общие технические условия).

1.7 Конвекторы «Мини КСК» предназначены для применения как в закрытых, так и в открытых системах отопления.

1.8 Долговечность (срок службы), определяемая по ГОСТ 27.002, – не менее 25-ти условных лет эксплуатации при соблюдении требований, изложенных в разделе «Указание по монтажу и эксплуатации».

1.9 Вид климатического исполнения УХЛ, группа условий эксплуатации 1, категория размещения 4.2 по ГОСТ 15150.

1.10 Характеристики теплоносителя отопительных сетей (воды) должны соответствовать нормам, указанным в СП 124.13330.2012 (СНиП 41-02-2003). Тепловые сети. Свод правил. (ТКП 45-4.02-182-2009 «Тепловые сети», ТКП 45-4.02-183-2009 «Тепловые пункты»). Теплоноситель должен иметь следующие основные характеристики:

Водородный показатель рН 8,5...10,5

Содержание кислорода, мг/дм³, не более 0,02

Общая жесткость, мг-экв/дм³, не более 7

Содержание соединений железа, мг/дм³, не более 0,5

Несоответствие характеристик теплоносителя указанным требованиям приводит к ускоренной коррозии и может привести к потере его герметичности.

1.11 Отличительными особенностями конвекторов являются:

- стальная несущая гидравлическая труба, что обеспечивает высокую коррозионную стойкость, прочность и устойчивость к перепадам давления;

- развитая система оребрения конвектора, расположенная с оптимальным шагом на трубе, что обеспечивает высокую теплоотдачу, равномерное распределение теплового потока, что создаёт чувство комфорта;

- оптимальная вместимость по теплоносителю обеспечивает малую инерционность теплообмена;

- наружное покрытие кожуха конвектора выполнено порошковой краской, остальных элементов

– методом электрофорезной окраски по инновационным технологиям согласно требованиям по экологии и безопасно для потребителей.

2. Основные технические данные

2.1 Конвекторы соответствуют требованиям ГОСТ 31311 и изготовлены по технологической документации предприятия-изготовителя в соответствии с рабочими чертежами, утвержденными в установленном порядке.

2.2 Внешний вид конвектора приведен на рисунках 1 и 2.

2.3 Основные технические характеристики изделий приведены в таблице 1 и 2.

2.4 Номинальный тепловой поток определен в соответствии с требованиями ГОСТ 31311-2005 по ГОСТ Р 53583-2009 (Приборы отопительные. Методы испытаний) для нормальных (нормативных) условий: температурном напоре $\Delta T = 70^\circ\text{C}$ и расходе теплоносителя (воды) через конвектор $M = 0,1 \text{ кг/с}$ (360 кг/час), барометрическом давлении $V=1013,3 \text{ гПа}$ (760 мм.рт.ст.). При движении теплоносителя в приборе по схеме «сверху-вниз».

2.5 Условное обозначение включает:

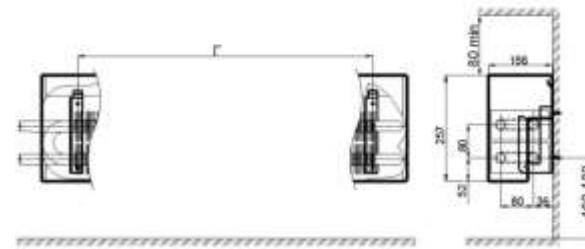
- название «Конвектор»;

- условное обозначение конвектора: «Мини КСК»;

- диаметр условного прохода труб присоединительного патрубка, мм: 20;

- номинальный тепловой поток, Вт;

б)



5. Указания по эксплуатации.

5.1 Условия эксплуатации должны соответствовать требованиям проекта и СП 60.13330.2016 (СНиП 41-01-2003) « Отопление, вентиляция и кондиционирование ».

5.2 Характеристики теплоносителя отопительных сетей (воды) должны соответствовать п. 1.10.

5.3 Во избежание ускоренной коррозии конвектор, как и системы теплоснабжения в целом, в течение всего периода эксплуатации должны быть заполнены теплоносителем. По принятым нормативным требованиям не рекомендуется опорожнять конвектор более чем на 15 суток в течение года. При необходимости следует без опорожнения конвектора отключить его от системы отопления запорной арматурой.

5.4 Промывку систем отопления, с установленными конвекторами производить средствами, не вызывающими коррозию стальных труб.

5.5 При эксплуатации необходимо периодически очищать от пыли и других загрязнений внутренние и внешние поверхности кожухов конвекторов, пространство между пластинами нагревательного элемента.

5.6 Для чистки кожуха конвектора пользоваться только мягкой тряпкой или губкой и мыльной тёплой водой, затем смыть мыло и тщательно вытереть поверхности насухо. Не пользоваться абразивными материалами, такими как чистящие порошки и металлические мочалки.

5.7 ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- эксплуатация конвекторов при давлениях и температурах выше указанных в настоящем паспорте;

- использовать подводящие трубопроводы и конвектор в качестве электрических цепей;

- во избежание ожогов из-за высокой температуры теплоносителя и повреждений от кромок пластин нагревательных элементов снимать кожух конвектора, кроме как для чистки от пыли и других загрязнений внутренние и внешние поверхности кожухов конвекторов, пространство между пластинами нагревательного элемента.

При температурном напоре более 50 °С поверхность пластин и трубы нагревательного элемента конвектора нагревается выше 75 °С, в связи с чем должны приниматься меры по исключению прямого контакта с перегретой поверхностью (СанПиН 2.1.2-2645-10 Санитарно- эпидемиологические требования к условиям проживания в жилых зданиях и помещениях).

Изготовитель не несет ответственности перед потребителем при невыполнении потребителем условий эксплуатации конвектора.

6. Транспортирование хранение и утилизация

6.1 Транспортирование конвекторов осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами, действующими на данном виде транспорта.

6.2 Конвекторы хранят в крытых сухих складских помещениях при температуре от 0 °С до плюс 25 °С и относительной влажности воздуха не более 75% в условиях, исключающих действие агрессивных сред.

6.3 Конвекторы могут быть уложены в штабели на стеллажах.

6.4 До начала эксплуатации, конвектор необходимо хранить в индивидуальной упаковке изготовителя в закрытом помещении, при этом следует обеспечить их защиту от воздействия влаги и химических веществ. Допускается хранение упакованных изделий, защищенных от воздействия атмосферных осадков, на открытых площадках (под навесом) сроком не более 10 суток.

6.5 Конвектор не содержит вредных для здоровья материалов и подлежит утилизации в обычном порядке. Специальные требования по утилизации не установлены.

7. Гарантийные обязательства

7.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие качества изделий требованиям ГОСТ 31311 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

7.2 Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине изготовителя.

7.3 Гарантийный срок эксплуатации изделий, включая срок хранения, 2 года со дня получения

соединений рекомендуется применять готовые для применения уже пропитанные резьбоуплотняющие шнуры типа «Loctite-55», «Рекорд», другие материалы, разрешенные к применению в установленном порядке.

4.8 Монтаж конвекторов во избежание загрязнений и повреждений следует выполнять на подготовленных (штукатуренных и окрашенных) поверхностях стен.

4.9 Монтаж конвекторов должен осуществляться в соответствии с действующими строительными нормами, правилами по технологии, монтажными чертежами Рис. 3, обеспечивающей их сохранность и герметичность соединений, в следующей последовательности:

а) разметка мест установки подвесной системы (кронштейнов);

б) установка крепежных элементов и крепление их к строительным конструкциям;

в) установка нагревательного элемента конвектора, который следует устанавливать по уровню;

г) подсоединение к трубопроводам системы отопления.

д) установка кожуха на нагревательный элемент, обеспечив полное покрытие кожухом пластин нагревательного элемента. Конвекторы следует устанавливать на расстояниях от оребрения нагревательного элемента конвектора: до пола – $80 \div 150$ мм, до нижней поверхности подоконных досок – не менее 100 мм, вплотную к поверхности стены.

Кронштейны следует устанавливать под трубы конвектора согласно заданному расстоянию или монтажному чертежу на конвектор, иным документам.

Кронштейны под отопительные приборы следует крепить к бетонным и к кирпичным стенам дюбелями не менее 100 мм (без учета толщины слоя штукатурки).

4.10 Монтажный комплект (присоединительные комплектующие) не входит в стандартную комплектацию и приобретается заказчиком (покупателем) по отдельному заказу.

4.11 Предварительные испытания конвектора на герметичность можно провести до сборки в систему отопления по СП 73.13330.2016.

4.12 Испытание водяных систем отопления совместно с отопительными приборами должно производиться в соответствии с СП 73.13330.2016: гидростатическим методом давлением, равным 1,5 рабочего давления, но не менее 0,2 МПа (2 кгс/см²) в самой нижней точке системы. Конвектор признаётся выдержавшими испытания, если в течение не менее 5 мин нахождения под пробным давлением отсутствуют течи трубы. Величина пробного давления при гидростатическом методе испытания для систем отопления и теплоснабжения, присоединенных к тепловым сетям централизованного теплоснабжения, не должна превышать предельного пробного давления для установленных в системе отопительных приборов.

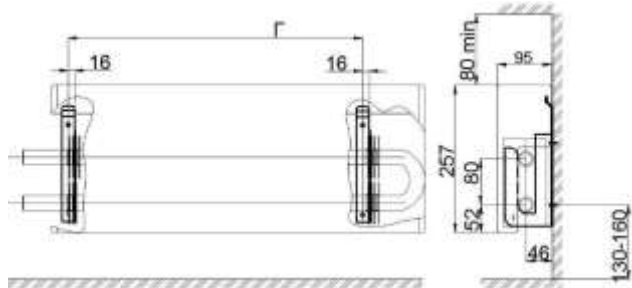
Испытания гидростатическим методом систем отопления должны производиться при положительной температуре в помещениях здания, а температура воды должна быть не ниже 5 °С.

4.14 При заполнении конвектора теплоносителем (водой) необходимо удалить из полости трубы конвектора воздух.

Рис.3 Схема установки кронштейнов крепления конвекторов ,

а) «Универсал» Мини КСК 20 М, и б) «Универсал» Мини КСК 20 С.

а)



- вариант обозначения конвектора: «К» - концевой; «П» - проходной;

- исполнение: для патрубков со стороны отопительной системы справа –«лев.», для патрубков слева –«прав.». Без параметров –определяется изготовителем.

Пример записи условного обозначения изделий при заказе и в прочей документации:

Конвектор «Универсал» Мини КСК 20 М -1-902 К в прав. (зу) рез.

Название – Конвектор «Универсал»

Условное обозначение – «Мини КСК»

Условный диаметр присоединительных патрубков «20»

Тип конвектора – «малой глубины»

Тип системы отопления –«1»- (однотрубная)

Исполнение конвектора – «Концевое»

Направление движения теплоносителя – «v» (сверху-вниз)

Присоединение конвектора – «прав.» правое

Наличие замыкающего участка – «з.у.»

Исполнение присоединительных патрубков – «рез», на резьбе.

3. Комплектность

3.1 Комплектность определяется условиями поставки, указанными в договоре с потребителем.

3.2 В состав поставки продукции должны входить:

- конвектор в сборе;

- упаковка;

- паспорт (допускается 1 на всю партию конвекторов).

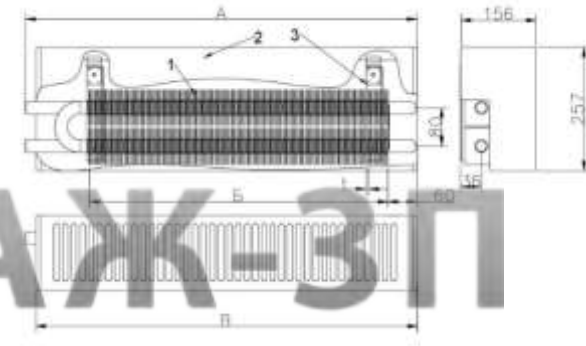


Рис. 1 Конвектор «Универсал» Мини КСК 20 С -2 К в лев. св.

Конвектор Мини КСК средней глубины концевой, левого присоединения на сварке, для двухтрубной системы.

1.Нагревательный элемент

2. кожух

3.кронштейн

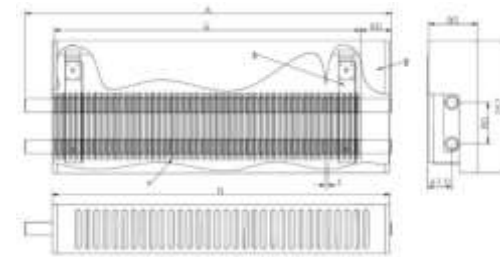


Рис.2.

Конвектор «Универсал» Мини КСК 20 М -1 П в прав . св.

Конвектор Мини КСК малой глубины, для однотрубной системы отопления, проходной, правого исполнения, присоединение на сварке.

1.нагревательный элемент

2.кожух

3. кронштейн

Номенклатура, тепловой поток и размеры концевых и проходных конвекторов малой глубины «Универсал» Мини КСК 20 М

Обозначение конвектора	Монтажный №	Номинальный тепловой поток $Q_{\text{нр}}$, Вт	Размеры, мм							
			Общая длина Конвектора А ±5		Длина элемента по оребрению Б	Длина кожуха В	Высота кожуха, мм	Расстояние между кронштейнами Г	-Вес кг.	
			Конц.	Прох.					Конц.	Прох.
Мини КСК 20 М- 400 К(П)	У1м	400	640	640	502	560	257	451	4,8	4,8
Мини КСК 20 М- 479 К(П)	У2м	479	710	710	594	655		543	5,4	5,4
Мини КСК 20 М- 563 К(П)	У3м	563	710	710	594	655		543	7,4	7,4
Мини КСК 20 М- 677 К(П)	У4м	677	810	810	685	750		634	8,4	8,4
Мини КСК 20 М- 789 К(П)	У5м	789	900	900	782	845		730	9,5	9,5
Мини КСК 20 М- 902 К(П)	У6м	902	1000	1000	878	940		827	10,5	10,5
Мини КСК 20 М- 1015 К(П)	У7м	1015	1090	1090	976	1035		924	11,5	11,5
Мини КСК 20 М- 1127 К(П)	У8м	1127	1190	1190	1067	1135		1015	12,5	12,5
Мини КСК 20 М – 1240 К(П)	У9м	1240	1290	1290	1164	1230		1112	13,5	13,5
Мини КСК 20 М – 1353 К(П)	У10м	1353	1380	1380	1261	1325		1209	14,5	14,5
Мини КСК 20 М- 1465 К(П)	У11м	1465	1480	1480	1358	1420		1306	15,6	15,6
Мини КСК 20 М- 1578 К(П)	У12м	1578	1570	1570	1454	1515		1403	16,6	16,6
Мини КСК 20 М – 1690 К(П)	У13м	1690	1660	1660	1500	1615		1449	17,3	17,3

Примечания:

- Шаг пластин оребрения t составляет: в типоразмерах У1м и У2м – 11,4 мм, во всех остальных – 5,7 мм.
- Замыкающий участок (з.у.) влияет на общую длину (А) +50 мм проходных и концевых модификаций конвекторов, а вес увеличивается на 0,2 кг.

Таблица 1

Номенклатура, тепловой поток и размеры конвекторов средней глубины «Универсал» Мини КСК 20 С.

Обозначение конвектора	Монтажный №	Номинальный тепловой поток $Q_{\text{нр}}$, Вт	Размеры, мм							
			Общая длина Конвектора А ±5		Длина элемента по оребрению Б	Длина кожуха В	Высота кожуха, мм	Расстояние между кронштейнами, Г	- Вес кг.	
			Конц.	Прох.					Конц.	Прох.
Мини КСК 20 С- 602 К (П)	У14а м	602	620	685	420	600	257	369	7,7	7,8
Мини КСК 20 С-731 К (П)	У15а м	731	715	780	516	700		465	9,0	9,1
Мини КСК 20 С-860 К (П)	У16а м	860	815	880	618	795		567	10,3	10,4
Мини КСК 20 С-1054 К (П)	У14м	1054	815	880	618	795		567	14,3	14,4
Мини КСК 20 С-1160 К (П)	У15м	1160	865	930	666	865		615	15,3	15,4
Мини КСК 20 С-1265 К (П)	У16м	1265	910	975	714	890		663	16,2	16,3
Мини КСК 20 С-1370 К (П)	У17м	1370	960	1025	762	960		711	17,2	17,3
Мини КСК 20 С-1476 К (П)	У18м	1476	1010	1075	810	985		759	18,1	18,2
Мини КСК 20 С-1580 К (П)	У19м	1580	1055	1120	858	1055		807	19,0	19,1
Мини КСК 20 С-1686 К (П)	У20м	1686	1105	1170	906	1085		855	19,9	20,0
Мини КСК 20 С-1800 К (П)	У21м	1800	1150	1215	954	1150		903	20,9	21,0
Мини КСК 20 С-1900 К (П)	У22м	1900	1200	1265	1002	1180		951	21,8	21,9
Мини КСК 20 С-2000 К (П)	У23м	2000	1250	1315	1050	1245		999	22,8	22,9
Мини КСК 20 С-2108 К (П)	У24м	2108	1295	1360	1098	1275		1047	23,7	23,8
Мини КСК 20 С-2214 К (П)	У25м	2214	1345	1410	1146	1345		1095	24,7	24,8
Мини КСК 20 С-2321 К (П)	У26м	2321	1390	1455	1194	1370		1143	25,5	25,6
Мини КСК 20 С-2424 К (П)	У27м	2424	1440	1505	1242	1440		1191	26,5	26,6
Мини КСК 20 С-2530 К (П)	У28м	2530	1490	1555	1290	1465		1239	27,4	27,5

Примечания:

- Шаг пластин оребрения t составляет: в типоразмерах У14Ам ÷ У16Ам – 11,4 мм, во всех остальных – 5,7 мм.
- Замыкающий участок (з.у.) не влияет на общую длину (А) проходных и концевых модификаций конвекторов, а вес больше на 0,08 кг от указанных в таблице.

4. Указания по монтажу

- Конвектор испытан гидравлическим давлением 1,6 МПа и поставляется покупателю в полной заводской готовности.
- Монтаж конвектора должен производиться персоналом с квалификацией «слесарь-сантехник» в соответствии с требованиями СП 73.13330.2016 (СНиП 3.05.01-85) «Внутренние санитарно-технические системы зданий», согласно которым отопительные приборы следует размещать, как правило, под световыми проемами в местах, доступных для осмотра, ремонта и очистки. Длина отопительного прибора должна быть, как правило, не менее 75% длины светового проема в больницах, детских дошкольных учреждениях, школах, домах для престарелых и инвалидов, и 50% - в жилых и общественных зданиях.
- При установке конвектора рекомендуется полностью не снимать упаковку или максимально восстановить ее после завершения монтажа - до окончания отделочных работ в помещении.
- При монтаже не допускать попадание пыли и других загрязнений на внутренние и внешние поверхности кожухов конвекторов, пространство между пластинами нагревательного элемента.
- Конвектор после окончания отделочных работ должен быть очищен от строительного мусора и прочих загрязнений.
- Не допускается подключать конвектор к системам отопления с использованием теплоносителей с температурой более 115°C и к системам парового отопления.
- Для герметизации резьбовых соединений труб к монтажному комплекту конвектора при температуре воды до 105 °С следует применять льняную прядь, пропитанную свинцовым суриком или белилами, замешанными на натуральной олифе.
- При температуре воды выше 105 °С следует применять хризотилтовую прядь вместе с льняной прядью, пропитанные графитом, замешанным на олифе. Применение железного сурика не допускается, так как он способствует коррозии стали в соединении. Для пропитки уплотняющего материала можно применять специальные герметики, например анаэробные герметики «СантехмастерГель», «Трибопласт», «Sealant», «Loctite». Также для резьбовых